



TECHNISCHER FRAGEBOGEN TECHNICAL QUESTIONNAIRE

RECHTECKIGE METALLKOMPENSATOREN
RECTANGULAR METALLIC EXPANSION JOINTS



Rev. A
Seite 1 von 1
Page 1 of 1

Kunde: <i>Customer:</i>	Telefon: <i>Phone:</i>	Sachbearbeiter: <i>Contact person:</i>
Straße: <i>Street:</i>	Telefax: <i>Fax:</i>	Telefon: <i>Phone:</i>
Ort: <i>City:</i>	Land: <i>Country:</i>	E-Mail: <i>E-mail:</i>

Anfrage Nr.: <i>Inquiry no.:</i>	Projekt Nr.: <i>Project no.:</i>	Projekt: <i>Project:</i>
Bezeichnung: <i>Item:</i>	Stück: <i>Quantity:</i>	

Balgtyp <i>Bellow type</i>	Einlagig <i>Single layer</i>	Mehrlagig <i>Multi layer</i>	Werkstoff <i>Material</i>
Eckenausführung <i>Corner type</i>	Einfache Gehrung <i>Single miter corner</i>	Doppelte Gehrung <i>Double miter corner</i>	Runde Ecke <i>Round corner</i>

Abmessung <i>Size</i>	Lichtes Maß Kanal (kurze Seite) <i>Clear opening duct (short side)</i>	[mm]	Lichtes Maß Kanal (lange Seite) <i>Clear opening duct (long side)</i>	[mm]
	Lichtes Maß Kompensator (kurze Seite) <i>Clear opening expansion joint (short side)</i>	[mm]	Lichtes Maß Kompensator (lange Seite) <i>Clear opening expansion joint (long side)</i>	[mm]
	Einbaulänge <i>Installation length</i>	[mm]		

Anschluß <i>End connections</i>	Anschlußart <i>Connection type</i>	Flansch <i>Flange</i>	Schweißende <i>Weld end</i>	Anschlußart <i>Connection type</i>	Flansch <i>Flange</i>	Schweißende <i>Weld end</i>
	Abmessung Einlassseite <i>Dimension inlet side</i>		[mm]	Abmessung Auslassseite <i>Dimension outlet side</i>		[mm]
	Werkstoff <i>Material</i>					

Medium <i>Medium</i>	Luft <i>Air</i>	Abgas <i>Flue gas</i>	Rauchgas <i>Waste gas</i>	Sonstiges <i>Other</i>	
	Staubbelastung <i>Dust</i>	Nein <i>No</i>	Ja <i>Yes</i>	Staubgehalt <i>Dust content</i>	[mg/m ³]
	Leitblech <i>Flow plate</i>	Nein <i>No</i>	Ja <i>Yes</i>	Werkstoff <i>Material</i>	
	Strömungsgeschwindigkeit <i>Flow velocity</i>	[m/s]			

Druck <i>Pressure</i>	Betriebsdruck <i>Operating pressure</i>	[mbar]	Auslegungsdruck <i>Design pressure</i>	[mbar]
Temperatur <i>Temperature</i>	Betriebstemperatur <i>Operating temperature</i>	[°C]	Auslegungstemperatur <i>Design temperature</i>	[°C]

Bewegungen <i>Movements</i>	Axiale Stauchung <i>Axial compression</i>	[mm]	Axiale Streckung <i>Axial extension</i>	[mm]
	Winkel (parallel zur kurzen Seite) <i>Angular (parallel to short side)</i>	[°]	Winkel (parallel zur langen Seite) <i>Angular (parallel to long side)</i>	[°]
	Lateral (parallel zur kurzen Seite) <i>Lateral (parallel to short side)</i>	[mm]	Lateral (parallel zur langen Seite) <i>Lateral (parallel to long side)</i>	[mm]
	Laterale Vorspannung (kurze Seite) <i>Preset lateral (short side)</i>	[mm]	Laterale Vorspannung (lange Seite) <i>Preset lateral (long side)</i>	[mm]

Maximale Verstellkraft <i>Maximum adjustment force</i>	Axial / Axial	[N/mm]		
	Winkel (parallel zur kurzen Seite) <i>Angular (parallel to short side)</i>	[N/°]	Winkel (parallel zur langen Seite) <i>Angular (parallel to long side)</i>	[N/°]
	Lateral (parallel zur kurzen Seite) <i>Lateral (parallel to short side)</i>	[kN/mm]	Lateral (parallel zur langen Seite) <i>Lateral (parallel to long side)</i>	[kN/mm]

handed over by
DEKOMTE de Temple
Kompensator-Technik GmbH
+49 6182 2101-4 * info@dekomte.com

