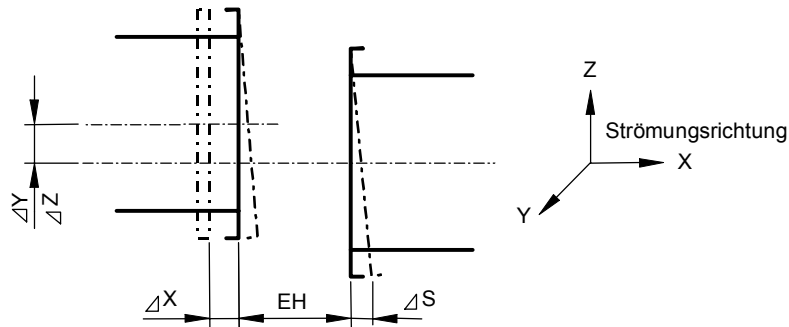


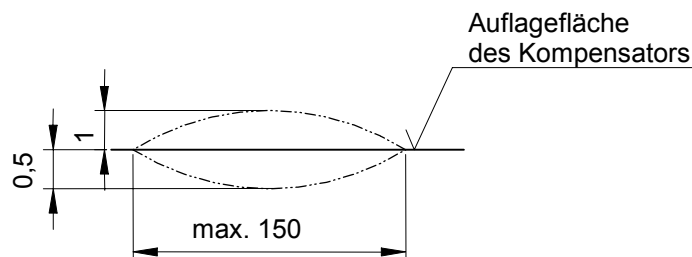
Die Gütegemeinschaft Weichstoff-Kompensatoren gestattet jedem Mitglied derselben die Veröffentlichung und Verbreitung dieser Information

Max. zulässige Toleranzen der Anschlußflansche für Kompensatoren



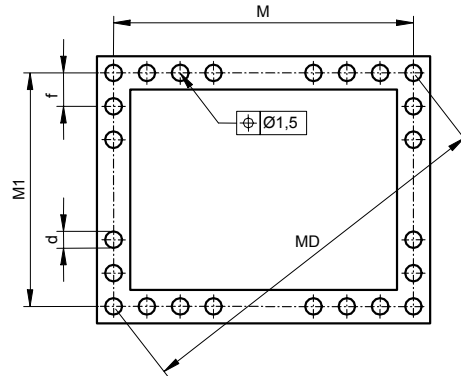
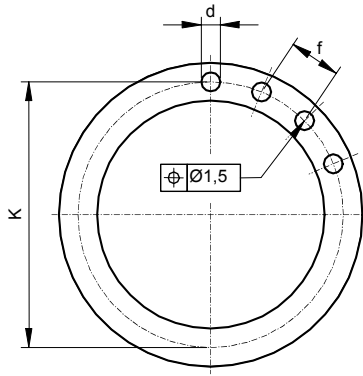
| | |
|---------------------|--|
| Einbaulänge [EH] | $\Delta X = -10\text{mm}, +5\text{mm}$ |
| lateraler Versatz | $\Delta Z, \Delta Y = \pm 10\text{mm}$ |
| Schrägstellung | $\Delta S = \pm 7\text{mm}$ |
| kumulierte Toleranz | $\Sigma = \sqrt{\max. (\Delta Z^2; \Delta Y^2) + \Delta S^2} + \Delta X < 10\text{mm}$ |

Max. zulässige Toleranzen der Auflagefläche für Kompensatoren



- Zwischen den Meßabständen von max. 150mm darf einmal eine stetige Vertiefung von 0,5mm oder einmal eine stetige Überhöhung von 1mm gegenüber der theoretischen Form vorhanden sein.
- Welligkeit der Kanalfiansche max. $\pm 1\text{mm}$ bei 1000mm Meßlänge.
- Max. Oberflächenrauigkeit $R_t = 150\mu\text{m}$
- An Stoßstellen im Flanschbereich darf kein Versatz auftreten.
- Die Auflagefläche müssen frei von Riefen, Kerben, Einbrandkerben, Schweißspritzer, etc. sein.

Max. zulässige Toleranzen der Befestigungslöcher für Kompensatoren



Lochkreisdurchmesser <4000mm
 Lochkreisdurchmesser >4000mm
 Achsabstand <4000mm
 Achsabstand >4000mm
 Diagonale <4000mm
 Diagonale >4000mm
 Lochabstand
 Lochdurchmesser
 Die Bohrungen in den Anschlußflanschen sind beidseitig zu entgraten

K = DIN ISO 2768 Toleranzklasse m
 K = DIN ISO 2768 Toleranzklasse c
 M, M1 = DIN ISO 2768 Toleranzklasse m
 M, M1 = DIN ISO 2768 Toleranzklasse c
 MD = DIN ISO 2768 Toleranzklasse m
 MD = DIN ISO 2768 Toleranzklasse c
 f = DIN ISO 2768 Toleranzklasse c
 d = DIN EN 20273 Toleranzklasse g

Allgemeintoleranzen

Allgemeintoleranzen für Längenmaße (vgl. DIN ISO 2768 T1)

| Toleranz- klasse | >6 <30 | >30 <120 | >120 <400 | >400 <1000 | >1000 <2000 | >2000 <4000 | >4000 <8000 | >8000 <12000 | >12000 <16000 | >16000 <20000 |
|---------------------|-----------|-------------|--------------|---------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|------------------|------------------|
| m | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | ±2 | ±3 | ±4 | ±5 | ±6 |
| c | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | ±2 | ±3 | ±4 | ±5 | ±6 | ±7 | ±8 |